

# Trenza Metal

Aplicaciones modulares

Catálogo Técnico



TRENZA METAL

FABRICACIÓN DE  
REJA TRENZADA  
Y APLICACIONES  
PARA ARQUITECTURA  
Y URBANISMO

## Trenza Metal

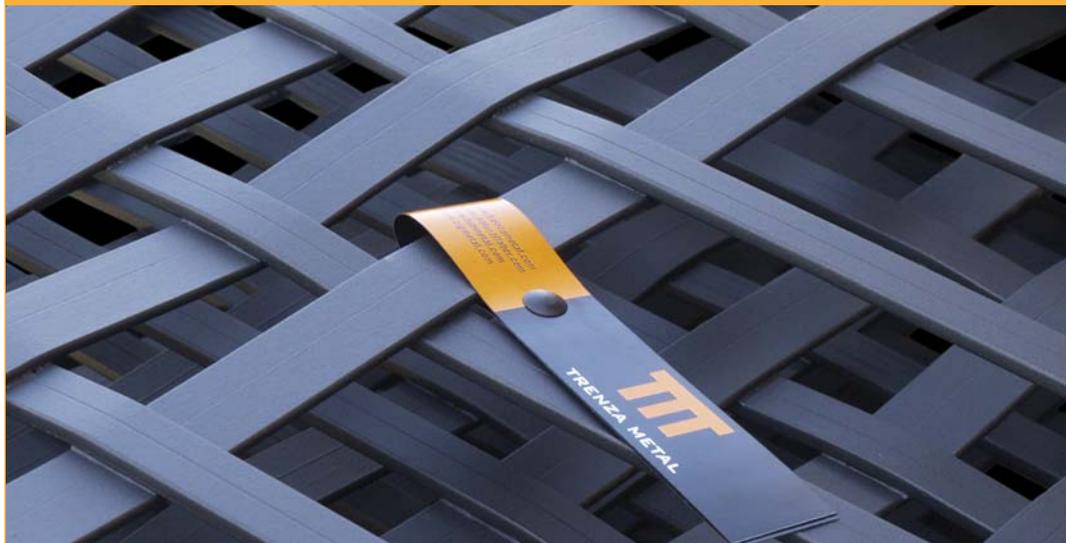
Un nuevo tipo de entramado metálico, muy robusto, elaborado con pletinas de acero laminado en caliente.

Trenza Metal ha desarrollado una amplia gama de tejidos que fabrica con tecnología y patente propia.



La reja Trenza Metal se fabrica en una extensa gama de modelos para su aplicación en arquitectura y urbanismo

Rejería trenzada.  
**Solidez para construir. Libertad para proyectar.**



Trenza Metal se suministra a cerrajeros y empresas de transformación en paños debidamente protegidos contra la oxidación.

Trenza Metal ofrece además una amplia gama de productos acabados de alta calidad que se caracterizan por su fácil gestión técnica, suministro y montaje.



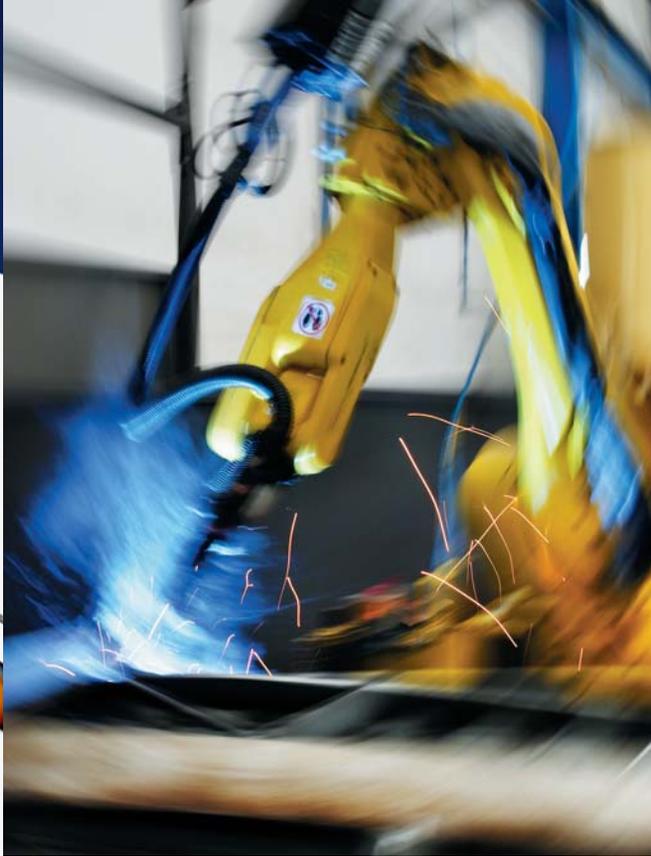
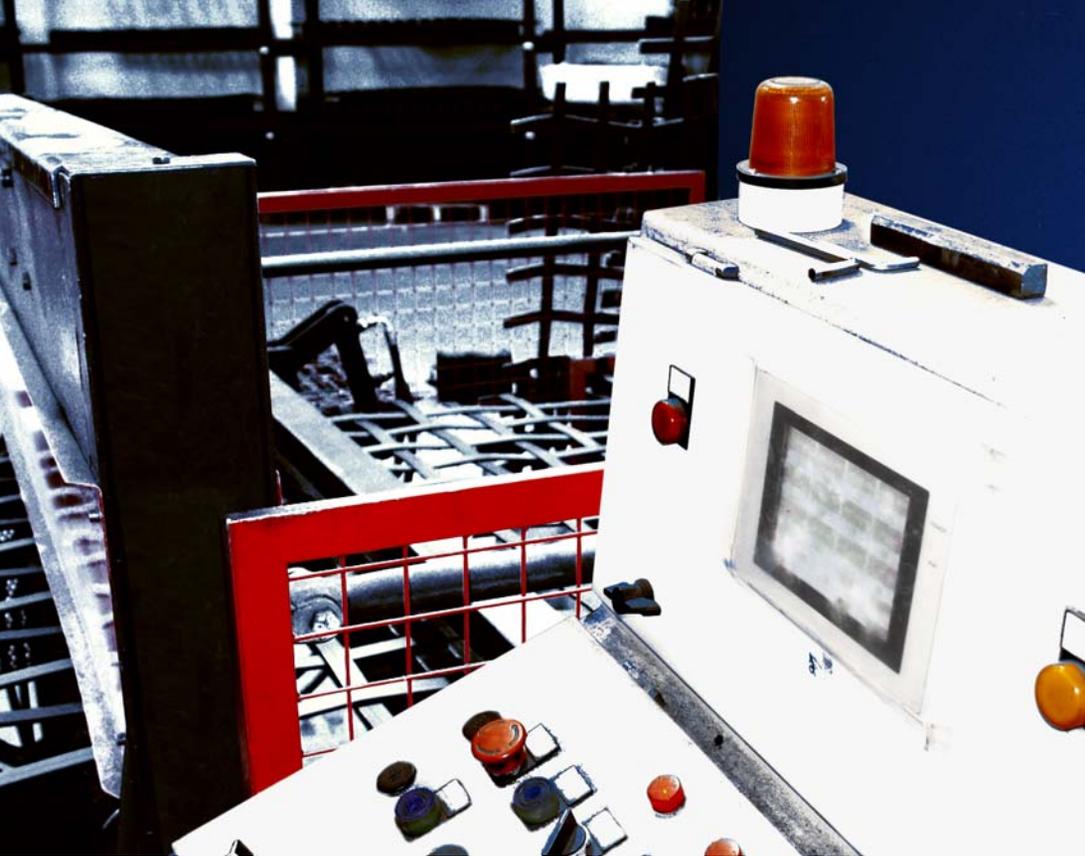
## Trenza Metal

**Cualidades artesanas que hoy recupera la industria.**

**Trenza Metal.  
Un robusto entramado metálico,  
fabricado con acero laminado en  
caliente. Sin soldaduras.**



Los materiales se entrelazan sin soldar para tejer un robusto entramado metálico, especialmente adecuado para su aplicación en arquitectura y urbanismo. Un extenso catálogo permite elegir entre distintos tejidos, colores y acabados.



Trenza Metal pone a disposición de los profesionales no sólo una extensa gama de soluciones técnicas, sino también amplitud de recursos expresivos, distintos grados de permeabilidad visual y capacidad de integración ambiental.



### Aplicaciones modulares

Barandillas  
Balcones  
Verjas  
Celosías



**Aplicaciones para arquitectura y urbanismo. Sistemas modulares funcionales, listos para instalar, con múltiples prestaciones y de rigurosa calidad.**

Ergonomía. Funcionalidad.  
Sistemas modulares de fácil gestión, instalación y mantenimiento.  
Sostenibilidad. Economía y larga duración.  
Galvanización en caliente y protección superficial en poliéster al horno.  
Asesoría técnica.



# Producto Básico

## REJERÍA

### Modelos

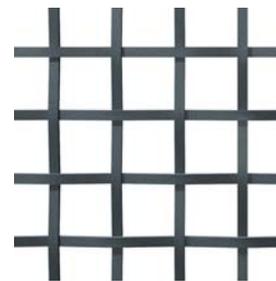
**Serie Básica**  
**Serie Decó**  
**Serie Temática**

### Manipulados

# Rejería



Ref. 125 20 8



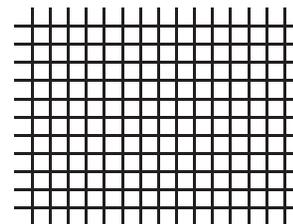
**Distancia entre ejes:** 125 x 125 mm  
**Pletina:** 20 x 8 mm  
**Hueco libre:** 105 x 105 mm  
**Transparencia:** 71 %

Serie Básica - 125

Formatos estándar:

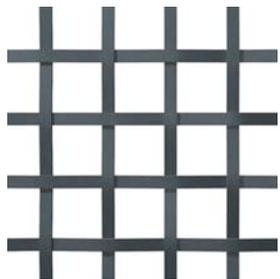


**La:** 2 x 1,5 m / 56 Kg  
**Lv:** 1,5 x 2 m / 56 Kg  
**X:** 2 x 0,75 m / 27 Kg  
**V:** 1,5 x 1,5 m / 41 Kg  
**C:** 1,5 x 0,75 m / 20 Kg  
**K:** Variable



\*Ejemplo correspondiente al formato La

Ref. 125 25 6

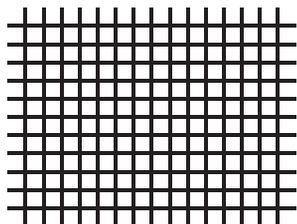


**Distancia entre ejes:** 125 x 125 mm  
**Pletina:** 25 x 6 mm  
**Hueco libre:** 100 x 100 mm  
**Transparencia:** 64 %

**Formatos estándar:**



**La:** 2 x 1,5 m / 53 Kg  
**Lv:** 1,5 x 2 m / 53 Kg  
**X:** 2 x 0,75 m / 26 Kg  
**V:** 1,5 x 1,5 m / 39 Kg  
**C:** 1,5 x 0,75 m / 19 Kg  
**K:** Variable



\*Ejemplo correspondiente al formato La

Ref. 125 30 6

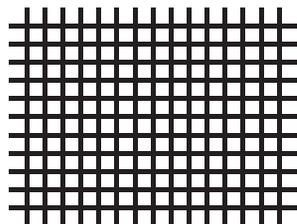


**Distancia entre ejes:** 125 x 125 mm  
**Pletina:** 30 x 6 mm  
**Hueco libre:** 95 x 95 mm  
**Transparencia:** 58 %

**Formatos estándar:**

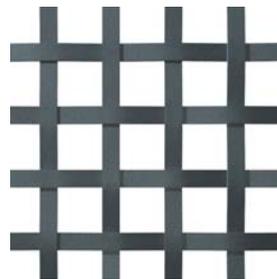


**La:** 2 x 1,5 m / 63 Kg  
**Lv:** 1,5 x 2 m / 63 Kg  
**X:** 2 x 0,75 m / 31 Kg  
**V:** 1,5 x 1,5 m / 48 Kg  
**C:** 1,5 x 0,75 m / 22 Kg  
**K:** Variable



\*Ejemplo correspondiente al formato La

Ref. 125 35 6

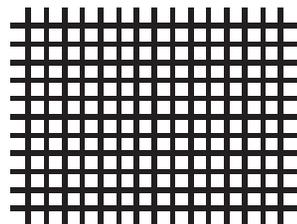


**Distancia entre ejes:** 125 x 125 mm  
**Pletina:** 35 x 6 mm  
**Hueco libre:** 90 x 90 mm  
**Transparencia:** 52 %

**Formatos estándar:**

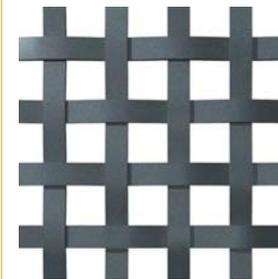


**La:** 2 x 1,5 m / 73 Kg  
**Lv:** 1,5 x 2 m / 73 Kg  
**X:** 2 x 0,75 m / 37 Kg  
**V:** 1,5 x 1,5 m / 55 Kg  
**C:** 1,5 x 0,75 m / 26 Kg  
**K:** Variable



\*Ejemplo correspondiente al formato La

Ref. 125 45 6

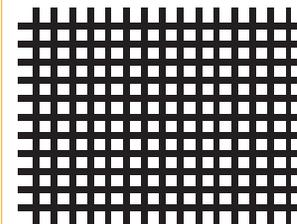


**Distancia entre ejes:** 125 x 125 mm  
**Pletina:** 45 x 6 mm  
**Hueco libre:** 80 x 80 mm  
**Transparencia:** 41 %

**Formatos estándar:**



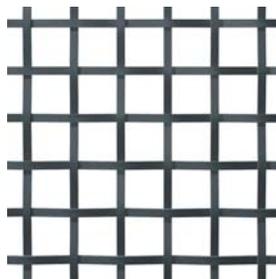
**La:** 2 x 1,5 m / 95 Kg  
**Lv:** 1,5 x 2 m / 95 Kg  
**X:** 2 x 0,75 m / 48 Kg  
**V:** 1,5 x 1,5 m / 71 Kg  
**C:** 1,5 x 0,75 m / 34 Kg  
**K:** Variable



\*Ejemplo correspondiente al formato La

## Serie Básica - 94

## Ref. 94 16 6

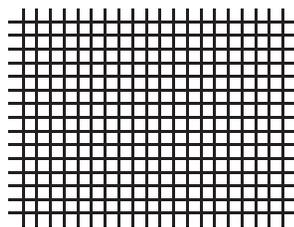


**Distancia entre ejes:** 94 x 94 mm  
**Pletina:** 16 x 6 mm  
**Hueco libre:** 78 x 78 mm  
**Transparencia:** 69 %

## Formatos estándar:

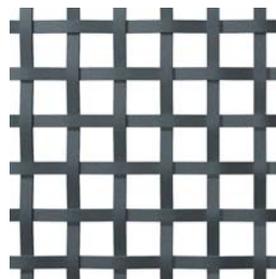


**La:** 1,97 x 1,5 m / 46 Kg  
**Lv:** 1,5 x 1,97 m / 46 Kg  
**X:** 1,97 x 0,75 m / 22 Kg  
**V:** 1,5 x 1,5 m / 34 Kg  
**C:** 1,5 x 0,75 m / 17 Kg  
**K:** Variable



\*Ejemplo correspondiente al formato La

## Ref. 94 25 6

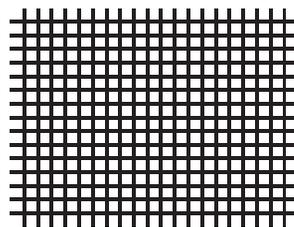


**Distancia entre ejes:** 94 x 94 mm  
**Pletina:** 25 x 6 mm  
**Hueco libre:** 69 x 69 mm  
**Transparencia:** 54 %

## Formatos estándar:

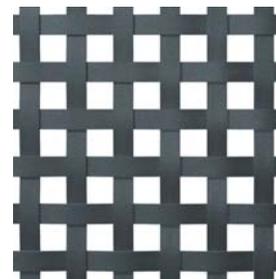


**La:** 1,97 x 1,5 m / 71 Kg  
**Lv:** 1,5 x 1,97 m / 71 Kg  
**X:** 1,97 x 0,75 m / 35 Kg  
**V:** 1,5 x 1,5 m / 54 Kg  
**C:** 1,5 x 0,75 m / 26 Kg  
**K:** Variable



\*Ejemplo correspondiente al formato La

## Ref. 94 40 4

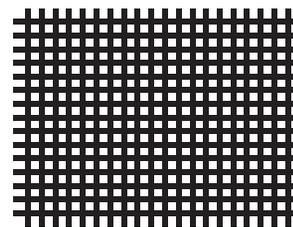


**Distancia entre ejes:** 94 x 94 mm  
**Pletina:** 40 x 4 mm  
**Hueco libre:** 54 x 54 mm  
**Transparencia:** 33 %

## Formatos estándar:

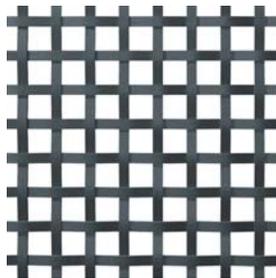


**La:** 1,97 x 1,5 m / 76 Kg  
**Lv:** 1,5 x 1,97 m / 76 Kg  
**X:** 1,97 x 0,75 m / 37 Kg  
**V:** 1,5 x 1,5 m / 57 Kg  
**C:** 1,5 x 0,75 m / 27 Kg  
**K:** Variable



\*Ejemplo correspondiente al formato La

Ref. 68 20 4

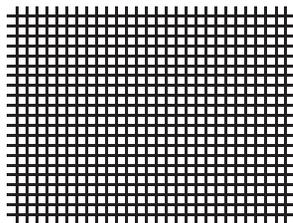


**Distancia entre ejes:** 68 x 68 mm  
**Pletina:** 20 x 4 mm  
**Hueco libre:** 48 x 48 mm  
**Transparencia:** 50 %

**Formatos estándar:**

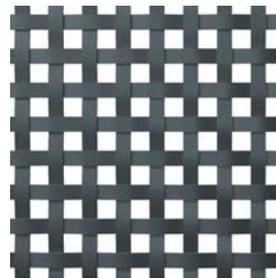


**La:** 1,97 x 1,5 / 53 Kg  
**Lv:** 1,5 x 1,97 m / 53 Kg  
**V:** 1,5 x 1,5 m / 40 Kg  
**C:** 1,5 x 0,75 m / 20 Kg  
**K:** Variable



\*Ejemplo correspondiente al formato La

Ref. 68 30 4

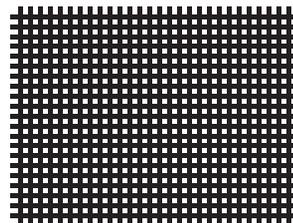


**Distancia entre ejes:** 68 x 68 mm  
**Pletina:** 30 x 4 mm  
**Hueco libre:** 38 x 38 mm  
**Transparencia:** 31 %

**Formatos estándar:**



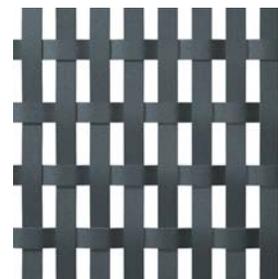
**La:** 1,97 x 1,5 m / 80 Kg  
**Lv:** 1,5 x 1,97 m / 80 Kg  
**X:** 1,97 x 0,75 m / 40 Kg  
**V:** 1,5 x 1,5 m / 61 Kg  
**C:** 1,5 x 0,75 m / 29 Kg  
**K:** Variable



\*Ejemplo correspondiente al formato La



Ref. 125 68 40 4

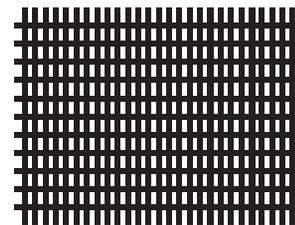


**Distancia entre ejes:** 125 x 68 mm  
**Pletina:** 40 x 4 mm  
**Hueco libre:** 85 x 28 mm  
**Transparencia:** 28 %

**Formatos estándar:**

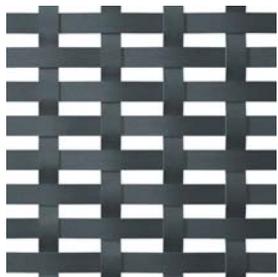


**La:** 1,97 x 1,5 m / 80 Kg  
**Lv:** 1,5 m x 2 m / 80 Kg  
**X:** 1,97 x 0,75 m / 40 Kg  
**V:** 1,5 x 1,5 m / 60 Kg  
**C:** 1,5 x 0,75 m / 30 Kg  
**K:** Variable



\*Ejemplo correspondiente al formato La

## Ref. 68 125 40 4

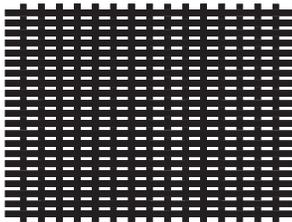


**Distancia entre ejes:** 68 x 125 mm  
**Pletina:** 40 x 4 mm  
**Hueco libre:** 28 x 85 mm  
**Transparencia:** 28 %

**Formatos estándar:**

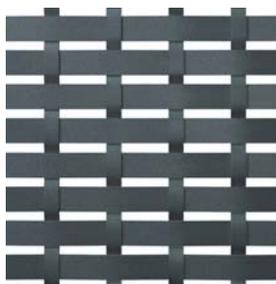


**La:** 2 x 1,5 m / 81 Kg  
**Lv:** 1,5 x 1,97 m / 81 Kg  
**X:** 2,00 x 0,75 m / 40 Kg  
**V:** 1,5 x 1,5 m / 61 Kg  
**C:** 1,5 x 0,75 m / 30 Kg  
**K:** Variable



\*Ejemplo correspondiente al formato La

## Ref. 68 125 50 30

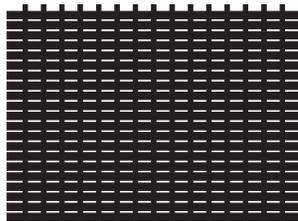


**Distancia entre ejes:** 68 x 125 mm  
**Pletinas:** 50 x 4 mm / 30 x 4 mm  
**Hueco libre entre barras:** 18 x 95 mm  
**Transparencia:** 20 %

**Formatos estándar:**



**La:** 2 x 1,5 m / 87 Kg  
**X:** 2 x 0,75 m / 44 Kg  
**V:** 1,5 x 1,5 m / 65 Kg



\*Ejemplo correspondiente al formato La

## Ref. SV 68 125 25 35

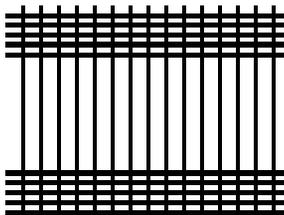


**Distancia entre ejes:** 68 x 125 mm  
**Pletina:** 25 x 6 mm / 35 x 4 mm  
**Hueco entre barras verticales:** 100 x 33 mm

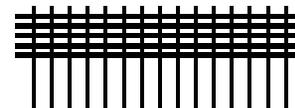
**Formatos estándar:**



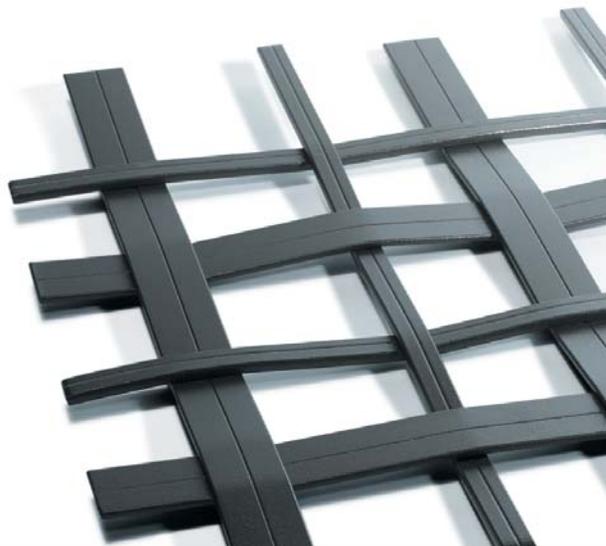
**La:** 2 x 1,5 m / 49 Kg  
**X:** 2 x 0,75 m / 24 Kg  
**V:** 1,5 x 1,5 m / 37 Kg  
**C:** 1,5 x 0,75 m / 18 Kg  
**K:** Variable



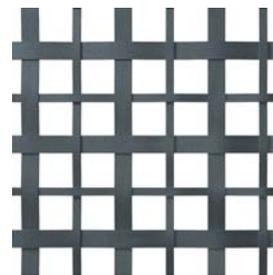
\*Ejemplo correspondiente al formato La



\*Ejemplo correspondiente al formato X



Ref. V 94 16 35 - TC

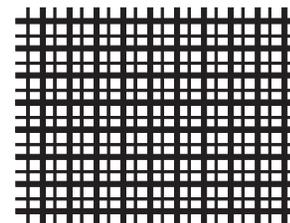


**Distancia entre ejes:** 104 / 84 mm  
**Pletina:** 16 x 6 mm / 35 x 4 mm  
**Hueco libre:** Irregular

**Formatos estándar:**



**La:** 1,97 x 1,5 m / 73Kg  
**Lv:** 1,5 x 1,97 m / 73 Kg  
**X:** 1,97 x 0,75 m / 37 Kg  
**V:** 1,5 x 1,5 m / 56 Kg  
**C:** 1,5 x 0,75 m / 28 Kg  
**K:** Variable



\*Ejemplo correspondiente al formato La

## Ref. V 94 16 35 - TH



**Distancia entre ejes:** 104 / 84 mm

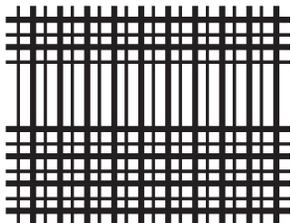
**Pletina:** 16 x 6 mm / 35 x 4 mm

**Hueco libre:** Irregular

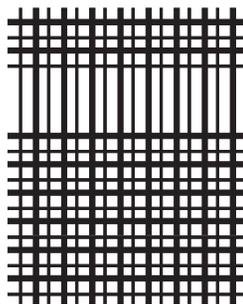
### Formatos estándar:



**La:** 1,97 x 1,5 m / 64 Kg  
**Lv:** 1,5 x 1,97 m / 69 Kg  
**V:** 1,5 x 1,5 m / 49 Kg  
**X:** 1,97 x 0,75 m / 23 Kg  
**C:** 1,5 x 0,75 m / 18 Kg  
**K:** Variable



\*Ejemplo correspondiente al formato La



\*Ejemplo correspondiente al formato Lv



\*Ejemplo correspondiente al formato X



## Ref. 94 RT 8

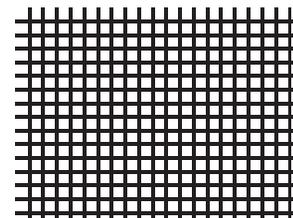


**Distancia entre ejes:** 94 x 94 mm  
**Varilla redonda:** 3 de 8 mm  
**Hueco libre:** 70 x 70 mm  
**Transparencia:** 55 %

### Formatos estándar:



**La:** 1,97 x 1,5 m / 72 Kg  
**Lv:** 1,5 x 1,97 m / 72 Kg  
**V:** 1,5 x 1,5 m / 53 Kg  
**C:** 1,5 x 0,75 m / 26 Kg  
**K:** Variable



\*Ejemplo correspondiente al formato La

## Ref. 94 R8 P25 6

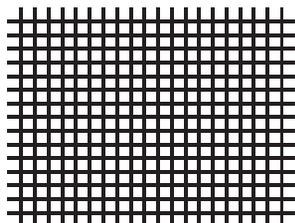


**Distancia entre ejes:** 94 x 94 mm  
**Varilla redonda:** 3 de 8 mm  
**Pletina:** 25 x 6 mm  
**Hueco libre:** 70 x 70 mm  
**Transparencia:** 55%

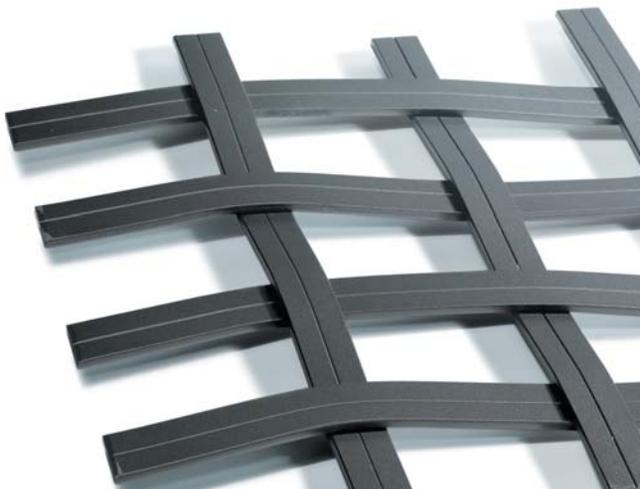
**Formatos estándar:**



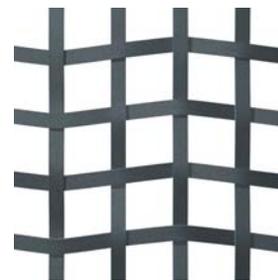
**La:** 1,97 x 1,5 m / 73 Kg  
**V:** 1,5 x 1,5 m / 54 Kg  
**C:** 1,5 x 0,75 m / 26 Kg  
**K:** Variable



\*Ejemplo correspondiente al formato La



Ref. Q 125 30 6

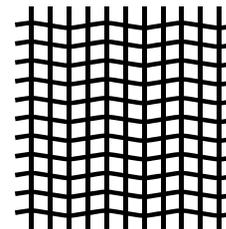


Trama a ejes de pletina: 125 / 125 mm  
Pletina: 30 x 6 mm  
Hueco libre: 95 x 95 mm

Formatos estándar:



Lv: 1,5 x 1,97 m / 63 Kg  
V: 1,5 x 1,47 m / 48 Kg  
C: 1,5 x 0,75 m / 22 Kg  
K: Variable



\*Ejemplo correspondiente al formato V



### Ref. PQ 125 30 6

Trama a ejes de pletina: 125 / 68 mm

Pletina: 30 x 6 mm

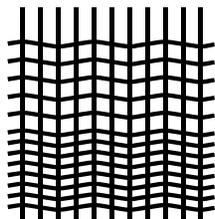
Hueco libre: 95 x 38 mm

Formatos estándar:

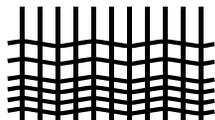


V: 1,5 x 1,47 m / 51 Kg

C: 1,5 x 0,75 m / 26 Kg



\*Ejemplo correspondiente al formato V



\*Ejemplo correspondiente al formato C

### Ref. PQ 125 30 6 B

Trama a ejes de pletina: 125 / 68 mm

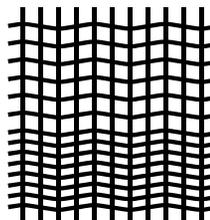
Pletina: 30 x 6 mm

Hueco libre: 95 x 38 mm

Formato estándar:



V: 1,5 x 1,47 m / 50 Kg





Ref. 68 125 50 R10



**Distancia entre ejes:** 68 x 125 mm  
**Pletina:** 50 x 4 mm  
**Varilla redonda:** 10 mm  
**Hueco libre entre barras:** 18 x 115 mm  
**Transparencia:** 24 %

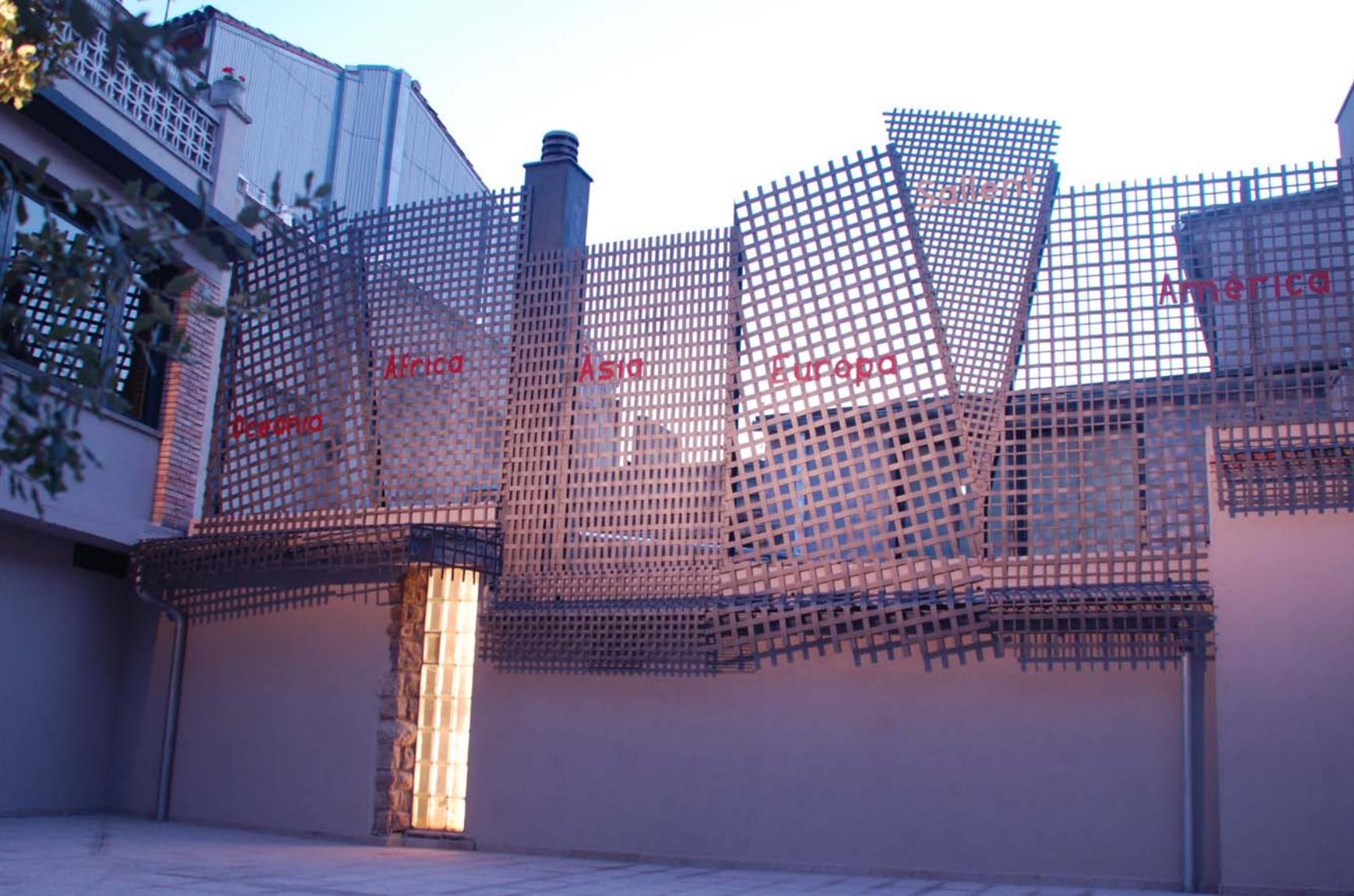
**Formatos estándar:**



**La:** 2 x 1,5 m / 80 Kg  
**X:** 2 x 0,75 m / 40 Kg  
**V:** 1,5 x 1,5 m / 60 Kg



\*Ejemplo correspondiente al formato La



Casa natal del Padre Antonio María Claret (Barcelona)

## Manipulados de la reja trenzada

El manipulado de los paños de reja trenzada Trenzametal® es sencillo. Se puede aplicar todo tipo de técnicas de carpintería metálica: soldadura de electrodo o de hilo, corte con cizalla, radial, sierra de disco, plegado, etc.

Al tratarse de un material macizo y con espesores a partir de 4 mm, se puede soldar con muy buen resultado a todo tipo de bastidores macizos y a tubos estructurales de espesores a partir de 1,5 mm.



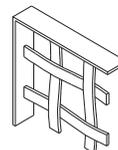
## Recercados

Trenza Metal admite cualquier tipo de bastidor. A continuación describimos algunas posibilidades

### Recercados simples

#### Con pletina De canto

1



#### Plana

2



#### Con perfil en H

3



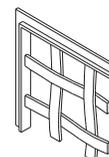
#### Con perfil en T Interior

4



#### Exterior

5



#### Con perfil en U Abierto

6



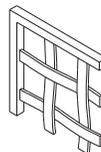
#### Lateral

7



#### Con cuadradillo macizo

8



#### Con angular Interior

9



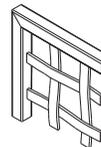
#### Exterior

10



#### Con tubo estructural

11



## Soluciones para el anclaje

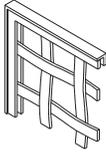
### Recercados compuestos

#### Con angular y contramarco

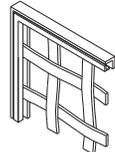
De pletina

De angular

1

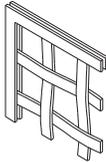


2



#### Con doble pletina

3



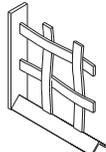
#### Remate con tubo

4



#### Remate con angular (vierteaguas)

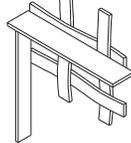
5



### Recercados con puntas libres

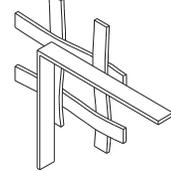
#### Marco oculto (rigidizador) y puntas libres en bordes superior e inferior

1



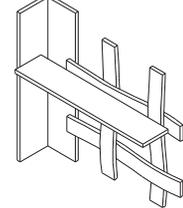
#### Marco oculto (rigidizador) Puntas libres en cuatro bordes.

2



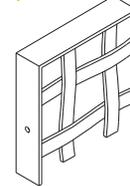
#### Marco oculto (rigidizador) lateral con angular. Puntas libres superior e inferior.

3



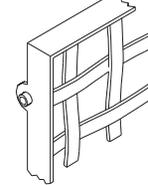
#### Con taladro directo en el marco para atornillar.

1



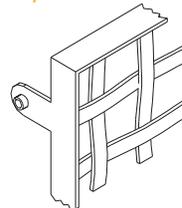
#### Con taladro y casquillo desplazados del eje del marco para atornillar.

4



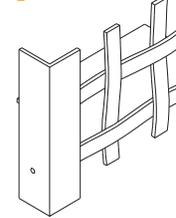
#### Con oreja. Taladro y casquillo para atornillar.

7



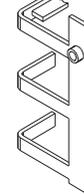
#### Con taladro directo en el ángulo para atornillar

2



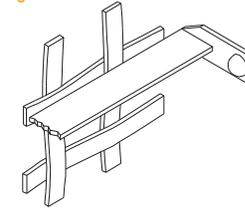
#### Marco plegado con taladro y casquillo en el eje para atornillar.

5



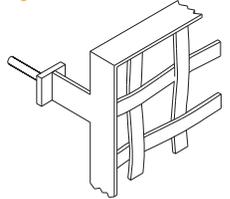
#### Con oreja y taladro para atornillar. Unión roblonada sobre cabeza de tornillo

8



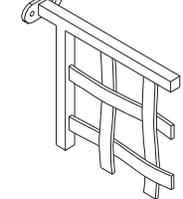
#### Con espigo para recibir con resina

3



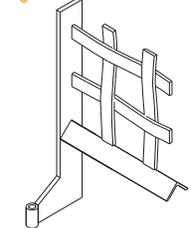
#### Con placa de anclaje para atornillar.

6



#### Con cartela y casquillo para atornillar a suelo.

9



ACABADOS

Acabados

Acabados

Los productos Trenza Metal están protegidos contra la corrosión mediante galvanizado en caliente

## Acabado exterior a la carta. Máxima resistencia y variedad de acabados en color y textura

BLANCO  
Cod. C05



FERRITA  
Cod. C07



ROJO  
TEJA  
Cod. C08



VERDE  
Cod. C06



GRIS  
ACERO  
Cod. C02



NEGRO  
FORJA  
Cod. C01

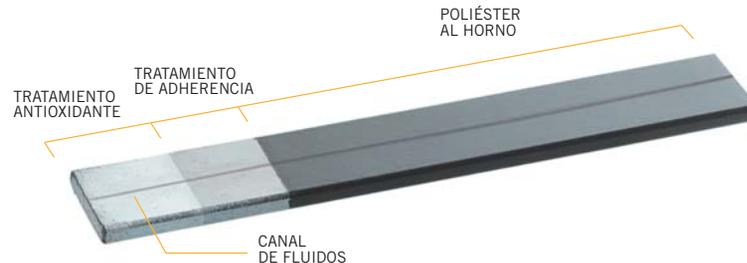


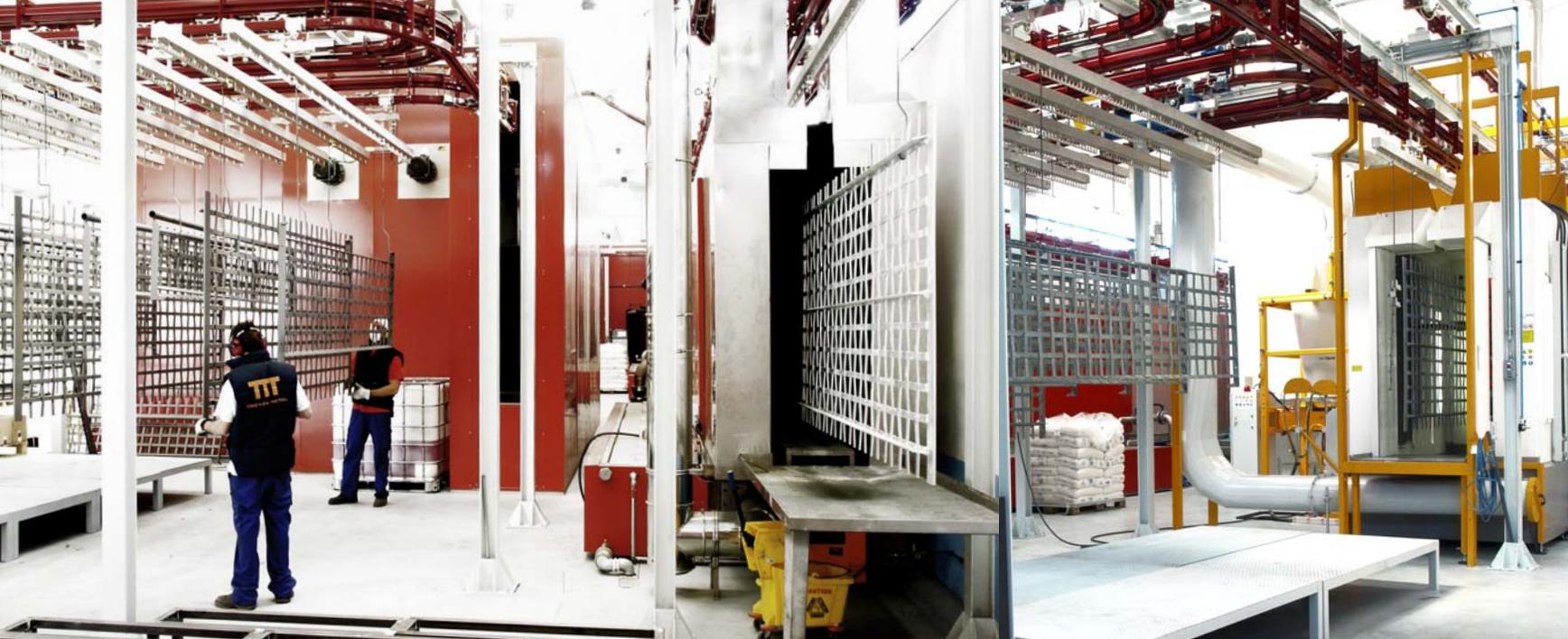
### Sistema Duplex de acuerdo a la norma UNE-EN 13438

Protección mediante galvanizado en caliente de gran resistencia antioxidante. Tratamiento de desengrase y fosfatado. Lacado al horno con poliéster ferrotextrurado. **Máxima adherencia del revestimiento exterior.**

### Acabados

Poliéster ferrotextrurado en seis colores: blanco, ferrita, rojo teja, verde, gris acero y negro forja.





La reja trenzada se elabora entrelazando pletinas de acero al carbono.

Las pletinas, provistas de un **canal de fluido** que permite la evacuación de gases y la penetración de zinc en la cámara de solapamiento, son sometidas a un exhaustivo **control de calidad** de la protección del galvanizado en caliente. Trenza Metal aplica un tratamiento de acabado final a todos sus productos, con la **tecnología más avanzada** y con la calidad máxima disponible actualmente en el mercado.

Para este tratamiento final, Trenza Metal cuenta con una **línea de pintura en polvo** en la cual el material a lo largo del recorrido, unos 80 metros, pasa por cuatro etapas: **túnel de tratamiento** donde el producto es sometido a un desengrase ácido y a un fosfado "amorfo" para una buena adherencia de la pintura, **horno de secado**, **cabina de pintura** con pintura en polvo de poliéster y por último el **horno de polimerizado** a 200° C para un óptimo acabado.



# Gestión

GESTIÓN

Gestión y suministro

Gestión

Trenza Metal presta  
servicio técnico gratuito a  
los profesionales de la  
arquitectura

### Gestión Técnica.

**Información precisa de nuestros productos en ficheros editables para gestionar su proyecto.**

- Gráficos DWG
- Ficheros 3D
- Memoria descriptiva
- Unidades valoradas



### Oficina Técnica.

Trenza Metal tiene una larga experiencia en la aplicación de sus productos en obras y ofrece gratuitamente sus servicios técnicos a arquitectos, ingenieros, constructores, promotores, cerrajeros y técnicos municipales. Más de 4.000 instalaciones avalan el prestigio creciente de nuestra empresa y la fiabilidad de los productos y sistemas.



## Suministro

Trenza Metal embala minuciosamente todos sus productos, utilizando las protecciones adecuadas para que el material pueda ser transportado con las máximas garantías.

## ZIGMETAL

Línea de productos para arquitectura, urbanismo y jardinería



## NATURAL FABER

Línea de mobiliario urbano



## TRENZA METAL

Aplicaciones para arquitectura y urbanismo,  
en acero y aluminio



## TUB METAL

nex® protecciones en aluminio tubular para edificación y urbanismo  
numen® protecciones modulares de aluminio para arquitectura



## OTROS

GeoSilex® aplicaciones en ambientes productivos de CO<sub>2</sub>  
Servicios Auxiliares del Metal  
Elementos adaptados a la Norma de Accesibilidad



FABRICACIÓN DE  
REJA TRENZADA  
Y APLICACIONES  
PARA ARQUITECTURA  
Y URBANISMO



### TRENZA METAL ÁREA - PROYECTOS SINGULARES

Trenza Metal Área investiga constantemente sobre nuevos materiales y técnicas de fabricación para desarrollar productos y aplicaciones para arquitectura y urbanismo. Además colabora con arquitectos, ingenieros y diseñadores produciendo proyectos singulares en acero, aluminio, poliuretano y **GeoSi/ex®**. Contacte directamente con nuestra dirección técnica para consultar las posibilidades de producción de su proyecto.



TRENZA METAL ÁREA

Oficina Técnica de  
Atención al Cliente

**902 114 142**

[www.trenzametal.com](http://www.trenzametal.com)

[www.trenzametalea.com](http://www.trenzametalea.com)

Solicite el CD con toda la  
documentación actualizada de  
nuestros productos: catálogos en  
PDF, DWG, tarifas...



### ESPAÑA

Trenza Metal Área  
Polígono Industrial Valcabado  
Ctra. N-630, Km 272.  
49024 Zamora.  
ESPAÑA

Tel.: (+34) 980 509 219

Fax: (+34) 980 530 692

e-mail: [info@trenzametal.com](mailto:info@trenzametal.com)

### DEUTSCHLAND

Trenza Metal Área  
Friedrichstraße 50  
10117 Berlin

DEUTSCHLAND

Tel.: +49-30-20659-414

Fax: +49-30-20659-200

e-mail: [info.de@trenzametal.com](mailto:info.de@trenzametal.com)

### FRANCE

Trenza Metal Área

Le Dôme

1, rue de La Haye – BP 12910

95731 ROISSY CDG CEDEX

FRANCE

Tel.: +33 (0)1 49 19 21 75

Fax: +33 (0)1 49 19 21 00

e-mail: [info.fr@trenzametal.com](mailto:info.fr@trenzametal.com)

### ITALIA

Trenza Metal Área

Viale Luca Gaurico, 9/11

00143 Roma

ITALIA

Tel.: +39 06 5483 2835

Fax: +39 06 5483 4000

e-mail: [info.it@trenzametal.com](mailto:info.it@trenzametal.com)

