



TRENZA METAL ÁREA

Certificados

de materiales y tratamientos

Certificados

- **Acero**
- **Galvanizado**
- **Pintura**
- **Informe de resistencia. Ensayo niebla salina**



COMPANIA ESPAÑOLA DE LAMINACION, S.L.
 OFICINAS: Polígono Industrial "SAN VICENTE", s/n
 08755 Castellbisbal (BARCELONA)
 NIF: B-59/559351 Sociedad Unipersonal
 Teléfono: +34 93 773 04 00 - Fax: +34 93 772 02 76
 Calidad: +34 93 817 66 84 - Fax: +34 93 773 05 52



CERTIFICADO - RESULTADOS DE ENSAYOS EN 10.204:2004, Tipo 3.1.

Norma: UNE EN 10025-2/2006 Cliente: FREIRE HERMANOS, S.A. Destino: FREIRE HNOS. N° albarán: 20752303
 Tipo: S 275 JR +AR CR CORUÑA-CARBALLO, KM 2,5 POLIG.IND.SAN CIPRIAN,C/9 N° pedido : 10210140
 N. Med.: UNE-EN 10058-2004 15008 LA CORUÑA 32911 SAN CIPRIAN DE VIÑAS Su pedido : 701529
~~N. Tol.: UNE EN 10058-2004 España España~~
 N/Ref: 01113874
 (B08-31B01)

| MATERIAL | COLADA | C | MN | SI | S | P | CR | NI | CU | MO | V | NB | AL | N | TI | CE | Re | Rm | A5 |
|-----------------------------|--------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|-------|-------|-----|-----|------|
| | | % | % | % | % | % | % | % | % | % | % | % | % | % | % | % | MPA | MPA | % |
| S 275 JR +AR 50X4 L. 6,00 m | 119968 | 0,100 | 0,580 | 0,120 | 0,024 | 0,023 | 0,170 | 0,160 | 0,550 | 0,031 | 0,002 | 0,002 | 0,001 | 0,0080 | 0,001 | 0,285 | 355 | 452 | 38,0 |
| S 275 JR +AR 30X4 L. 6,00 m | 850119 | 0,042 | 0,413 | 0,140 | 0,040 | 0,022 | 0,085 | 0,088 | 0,413 | 0,012 | 0,001 | 0,000 | 0,000 | 0,0100 | 0,001 | 0,165 | 355 | 452 | 38,0 |
| S 275 JR +AR 25X6 L. 6,00 m | 850958 | 0,041 | 0,436 | 0,140 | 0,029 | 0,015 | 0,098 | 0,086 | 0,383 | 0,017 | 0,000 | 0,000 | 0,000 | 0,0100 | 0,000 | 0,176 | 373 | 458 | 38,0 |

- Material apto para galvanizar: $0.14 \leq Si \leq 0.25$ y $P \leq 0.035$.
- Usos previstos: Construcción de edificios e ingeniería civil.
- Durabilidad: Prestación no determinada.
- Sustancias reguladas: Prestación no determinada.

Castellbisbal, 02.05.2007

Sergi Cabrerizo Sanjuan
 Jefe de Control de Calidad

**CERTIFICADO
DE CALIDAD**

REFERENCIA: 2340

INDUSTRIAL GOÑABE S.A.

PLG. DE SAN CRISTOBAL, COBALTO.
47012 VALLADOLID

TLF.: (98)3294444 FAX: (98)3391175

DATOS DEL CLIENTE

| | |
|---------------------|---------------------------|
| NOMBRE DEL CLIENTE | TREZAMETAL SL |
| DIRECCION | C/SANTA CLARA,7-3° ZAMORA |
| TELEFONO | 980509219/980538743 |
| FAX | 980530692 |
| PERSONA DE CONTACTO | Departamento de calidad |

ESPECIFICACIONES SOBRE EL MATERIAL

| | |
|-----------------------------|-----------------------|
| TIPO DE MATERIAL Y CANTIDAD | VERJAS(6900 Kg.) |
| ESPESOR EN MICRAS Y GR/M2 | Según norm Según norm |
| NUESTRA REFERENCIA | 106111 |
| REFERENCIA PEDIDO CLIENTE | |
| CERTIFICADO ZINC | |

DOCUMENTOS Y NORMAS APLICABLES

LA TEMPERATURA DE GALVANIZACION DEL MATERIAL ES DE 450 °C Y FUSION DEL ZINC DE 420 °C

ASPECTO SUPERFICIAL Y ESPESOR MEDIO RECUBRIMIENTO CORRECTO SEGUN NORMATIVA:

NORMAS: (GALVANIZADO) UNE 1461/99 / (ZINCADO) UNE 12329/01

Espesores pieza (mm.) y valores medios recubrimiento (μ): ≥ 6 mm. $85 \mu / \geq 3$ mm hasta < 6 mm. $70 \mu / \geq 1.5$ mm hasta < 3 mm. $55 \mu / < 1.5$ mm. 45μ .

FECHA: febrero 2006

FIRMADO: Jose Luis Huerga





HOJA TÉCNICA

Fecha: 12.12.2008

PRODUCTO : **RNXZ-909**
DESCRIPCION... : **POLVO PES. FREE TGIC IND. TEXT. MET.**
COLOR : **NEGRO OXIDON**
RAL :
TOXICIDAD : **S0**
Nº LICENCIA .. :

ENSAYOS

ESPECIFICACIONES

***** PROPIEDADES DEL POLVO *****

| | | | |
|-------------------------|-----------------|---------------------------------|-----|
| Espesor | UNE EN ISO 2360 | 50 - 70 | µm |
| Curado | 190 °C | 15 | min |
| Tipo de Aplicación | | Triboeléctrica / Electrostática | |
| Propiedad de Aplicación | | Bien / Good | |
| Granulometría Media | Media | | µm |
| Granulometría < 10 | 10 µm | | % |
| Granulometría > 100 | 100 µm | | % |

***** PROPIEDADES DE LA PELICULA *****

| | | | |
|----------------------|-----------------|-------------|----|
| Aspecto | | BIEN / GOOD | |
| Brillo 60º | UNE EN ISO 2813 | 4 - 7 | % |
| Flexibilidad Mandril | UNE EN ISO 1519 | <=5 | mm |
| Impacto Directo | UNE-EN ISO 6272 | >=50 | cm |
| Impacto Inverso | UNE-EN ISO 6272 | >=50 | cm |
| Adherencia | UNE EN ISO 2409 | GT0 | |

**NOTA IMPORTANTE**

Todas las anteriores especificaciones corresponden a un estado dado de la técnica, por lo que pueden estar sometidas a cambios sin aviso previo.

Estas especificaciones son válidas para la gama normal de productos, dentro de cada categoría. Formulaciones especiales pueden diferir sustancialmente de los valores normales.

Fecha 24-01-2008

Ref. 080632

Pág. 1 de 2

Informe Técnico

Cliente: TRENZA METAL

Dirigido a:

Agente Técnico de ventas: Sr. Menéndez

Departamento Técnico: Marta Comas

Unidad: TECNOLOGÍA QUIMICA

Objetivo del Informe:

**RESISTENCIA A LA CORROSIÓN EN CÁMARA DE NIEBLA
SALINA**



RESISTENCIA A LA CORROSIÓN EN CÁMARA DE NIEBLA SALINA

NORMATIVA QUE CUMPLE LA PRUEBA: ASTM B-117-97

CONDICIONES DE LA PRUEBA:

Solución salina:
Contenido en NaCl..... 5%
pH..... 6,9
Temperatura cámara..... 35°C
Niebla recogida (en 80 cm²)..... 1 ml/hora
Presión..... .1,0 Kg/cm²

PIEZAS:

1. Pieza trenzada de acero galvanizado pintada de color negro.

RESULTADOS:

| Pieza | Horas | Despegue |
|-------------------|--------------|-----------------|
| Incisión 1 | 350 | De 0 a 3 mm. |
| Incisión 2 | 350 | De 0 a 4 mm. |



Imagen incisión 1



Imagen incisión 2



TRENZA METAL ÁREA

Trenzametal S.L.
Polígono Industrial Valcabado
Ctra. N-630, Km 272
49024. Zamora
Telf.: +34 980 509 219
Fax: +34 980 530 692